



# Belzona® 5851 (HA-BARRIER)

## NÁVOD NA POUŽITIE

### 1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

Produkt Belzona® 5851 nie je náročný na prípravu povrchu. Avšak odporúča sa vždy uskutočniť čo najlepšiu možnú prípravu povrchu. Minimálne musí byť povrch zbavený predošlého náteru, čistý, pevný a má mať profil aspoň 25 mikrónov.

#### ODPORÚČANÝ POSTUP

- Odstráňte voľne priľnuté znečistenie
- Odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Ak je to potrebné, použite dodatočný zdroj tepla na vypudenie oleja z hlboko impregnovaných povrchov.

#### PREFEROVANÝ POSTUP PRÍPRAVY POVRCHU

- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne nasledovnú minimálnu štandardnú čistotu:  
podľa ISO 8501-1 Sa 2 (dôkladné čistenie tryskaním)  
podľa amerického štandardu SSPC SP6 (štandardné čistenie tryskaním)  
podľa amerického štandardu SSPC SP6 WAB (štandardné čistenie tryskaním za mokra)

#### ALTERNATÍVNE

- Očistite povrch elektrickým náradím podľa požiadaviek amerického štandardu SSPC SP15 (štandardný stupeň čistenia elektrickým náradím).

#### POVRCHY UŽ ZATMELENÉ PRODUKTOM BELZONA® 1251 (HA-METAL)

- Ak sa prekrytie uskutoční do 2 hodín, žiadna ďalšia príprava povrchu nie je potrebná.
  - Ak tento maximálny čas prekrytia uplynul, radšej povrch produktu **Belzona® 1251** zdrsните opieskovaním pred aplikáciou produktu **Belzona® 5851**.
- Odstráňte voľne priľnuté znečistenie
  - Odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
  - Ak je to potrebné, použite dodatočný zdroj tepla na vypudenie oleja z hlboko impregnovaných povrchov.

#### PREFEROVANÝ POSTUP PRÍPRAVY POVRCHU

- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne nasledovnú minimálnu štandardnú čistotu:  
podľa ISO 8501-1 Sa 2 (dôkladné čistenie tryskaním)  
podľa SSPC SP6 (štandardné čistenie tryskaním)  
podľa SSPC SP6 WAB (štandardné čistenie tryskaním za mokra)

### 2. BELZONA® 5851 APLIKÁCIA

#### Na dosiahnutie najlepších výsledkov Neaplikovať ak:

- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

**Belzona® 5851** je jednozložkový produkt a tak nie je potrebné žiadne miešanie alebo meranie. Vytvrdzovanie nezačne, kým nie je produkt zohriaty, preto je čas použiteľnosti prakticky neobmedzený, za predpokladu, že je materiál skladovaný ako je popísané v časti 4.

#### POZNÁMKA:

Pozrite špeciálne pokyny na spevnenie oblastí ohrozených ponorením.

#### a) PRVÝ NÁTER

Aplikujte produkt **Belzona® 5851** priamo na horúci pripravený povrch štetkou s krátkymi štetinami. Teplota povrchu musí byť medzi 70°C a 150°C pre prijateľné vytvrdnutie.

Aby sa dosiahla správna hrúbka filmu 200 mikrónov na náter, aplikujte materiál s teoretickou mierou pokrytia 2,4 m<sup>2</sup> na kg. Používajte meradlo hrúbky mokrého filmu (WFT) na pravidelnú kontrolu správnej dosahovanej hrúbky filmu

#### b) DRUHÝ NÁTER

Hneď ako je to po aplikácii prvého náteru možné, aplikujte ďalší náter produktu **Belzona® 5851** ako je uvedené v časti a) vyššie. Minimálny čas prekrytia bude závisieť na teplote povrchu, ako je uvedené v tabuľke nižšie:

Teplota povrchu	Čas na vyschnutie na dotyk
70°C	24 hodín
80°C	16 hodín
90°C	4 hodiny
100°C	2 hodiny
120°C	30 minút
150°C	10 minút

Maximálny odporúčaný čas prekrytia je 7 dní, nezávisle na teplote vytvrdzovania.

## VYSTUŽENÝ SYSTÉM

V miestach ohrozených pravidelným ponorením treba použiť nasledovný systém.

Aplikujte prvú vrstvu náteru produktu **Belzona® 5851** ako je uvedené v časti 2a) vyššie. Ihneď položte vrstvu armovacej tkaniny **Belzona® 9361** na povrch. Uistite sa, že nie je pod ňou zachytený žiaden vzduch a že sú odstránené záhyby. Odrežte tkaninu podľa profilu povrchu.

Aplikujte ďalšiu vrstvu produktu **Belzona® 5851** na kompletne nasiaknutie povrchu armovacej tkaniny **Belzona® 9361**. Orientačne treba na tento účel počítať s mierou pokrytia 1,2 m<sup>2</sup> na kg.

Hneď ako je to možné, aplikujte ďalšiu vrstvu náteru **Belzona® 5851** ako je uvedené v časti 2b) vyššie.

## TEORETICKÉ MIERY POKRYTIA

Teoretická miera pokrytia pre systém s dvoma nátermi bude 1,2 m<sup>2</sup> na kg. Teoretická miera pokrytia pre vystužený systém bude 0,8 m<sup>2</sup> na kg.

## PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

V praxi ovplyvňuje skutočnú dosiahnutú mieru pokrytia veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou môže byť dosiahnutá miera pokrytia redukovaná až o 20%.

## POZNÁMKY:

### ČISTENIE

Štetky alebo akékoľvek iné aplikačné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózové riedidlá.

## ROZLIŠOVANIE MEDZI VRSTVAMI

Produkt **Belzona® 5851** je aktuálne dostupný iba v šedej farbe, ale vzhľad náteru sa v priebehu vytvrdzovania mení z lesklého na matný, preto je možné rozlišovať medzi vrstvami počas pretierania.

## 4. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Produkt **Belzona® 5851** pokračuje vo vytvrdzovaní, zatiaľ čo povrch zostáva horúci. Časy vytvrdzovania budú závisieť na teplote povrchu ako je uvedené v tabuľke nižšie:

Teplota povrchu	Čas na vyschnutie na dotyk / ľahké zaťaženie	Úplné vytvrdnutie
70°C	24 hodín	7 dní
80°C	16 hodín	5 dní
90°C	4 hodiny	3 dni
100°C	2 hodiny	2 dni
120°C	30 minút	1 deň
150°C	10 minút	16 hodín

## 5. SKLADOVANIE

Vzhľadom na mechanizmus tepelného vytvrdzovania tohto materiálu, vyhnite sa skladovaniu produktu keď sa nepoužíva, v blízkosti zdrojov tepla a pokiaľ je to možné, uchovávajte ho v chlade. Skladovateľnosť pri teplote 20°C bude prinajmenšom 24 mesiacov. Skladovateľnosť bude znížená, ak bude produkt skladovaný/dopravovaný pri teplote nad 20°C.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.



ISO 9001 : 2008  
Q 09335ISO 14001 : 2004  
EMS 509612

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917  
E mail: belzona@slovcem.sk  
Web: www.slovcem.sk

Vyrobené podľa noriem ISO 9000  
Registrovaný systém manažmentu kvality

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.