



Belzona® 7311

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

i) KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN NA OTRYSKANÉ POVRCHY

- a) Odstráňte voľné nečistoty a odmastite povrch vhodným rozpúšťadlom/čističom, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK), acetón, **Belzona® 9111**.
- b) Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- c) Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
Poznámka: Tryskacie zariadenie a tryskací materiál musia byť čisté, suché a odmastené.
- d) Na zaistenie čistoty povrchu po tryskaní odstráňte všetok zvyškový prach alebo úlomky použitím suchého stlačeného vzduchu alebo vhodného vysávača.
Alternatívne, ak by to bolo vhodné na realizáciu, napr. pre menšie komponenty alebo vonkajšie predmety, možno vykonať dodatočné umytie/vyčistenie rozpúšťadlom na odstránenie zvyškov po procese otryskania.
Poznámka: Ak by bola prítomná zvyšková mastnota, kovový povrch musí byť odmastený vhodným rozpúšťadlom.
- e) Po otryskaní a očistení treba aplikovať produkt **Belzona® 7311** predtým, ako nastane akákoľvek oxidácia kovového povrchu.

ii) KOVOVÉ POVRCHY – MINIMÁLNA PRÍPRAVA POVRCHU

- a) Odstráňte voľné nečistoty a odmastite povrch vhodným rozpúšťadlom/čističom, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK), acetón, **Belzona® 9111**.
- b) Očistite elektrickým náradím tak, aby ste dosiahli hodnotu SSPCSP 11 (povrch holého kovu očistený elektrickým náradím) s minimálnym profilom 25 µm.
- c) Na zaistenie čistoty povrchu po tryskaní odstráňte všetok zvyškový prach alebo úlomky použitím suchého stlačeného vzduchu alebo vhodného vysávača.
Alternatívne, ak by to bolo vhodné na realizáciu, napr. pre menšie komponenty alebo vonkajšie predmety, možno vykonať dodatočné umytie/vyčistenie rozpúšťadlom na odstránenie zvyškov po procese otryskania.

Poznámka: Ak by bola prítomná zvyšková mastnota, kovový povrch musí byť odmastený vhodným rozpúšťadlom.

iii) NEKOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN NA ČISTÉ, PEVNÉ, SUCHÉ A DOBRE ZDRSNENÉ POVRCHY.

- a) Odstráňte voľné nečistoty a keď je to potrebné, odmastite rozpúšťadlom/čističom, ktorý je vhodný pre daný podklad.
- b) Zdrsnite povrch otryskaním, hlbokým zaškrabávaním alebo brúsením.
Poznámka: Tryskacie zariadenie a tryskací materiál musia byť čisté, suché a odmastené.
- c) Na zaistenie čistoty povrchu po tryskaní odstráňte všetok zvyškový prach alebo úlomky použitím suchého stlačeného vzduchu alebo vhodného vysávača.
Alternatívne, ak by to bolo vhodné na realizáciu, napr. pre menšie komponenty alebo vonkajšie predmety, možno vykonať dodatočné vyčistenie rozpúšťadlom na odstránenie zvyškov po procese zdrsnenia použitím vhodného rozpúšťadla pre daný podklad.
Poznámka: Ak by bola prítomná zvyšková mastnota, povrch musí byť odmastený rozpúšťadlom vhodným pre daný podklad.

MIESTA, KDE PRODUKT BELZONA® 7311 NEMÁ PRIĽNÚT

Naneste štetcom tenkú vrstvu separátora **Belzona® 9411** a nechajte ju vyschnúť 15-20 minút pred pokračovaním podľa bodu 2.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

Premiestnite celý obsah zložky základu aj tvrdidla na miešaciu pracovnú dosku **Belzona®**. Zmiešajte dôkladne spolu, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov.

2.1 MIEŠANIE PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH

Pre uľahčenie miešania pri teplotách materiálu pod 10°C ohrejte zložky základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

2.2 APLIKÁCIA PRI NÍZKYCH TEPLOTÁCH

Produkt **Belzona® 7311** môže byť aplikovaný už pri 5°C, ale na uľahčenie aplikácie a zaistenie účinného nasiaknutia podkladu, ak je to možné, zabezpečte, aby teplota namiešaného materiálu dosiahla 20-25°C.

2.3 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania musí byť produkt **Belzona® 7311** použitý do uvedeného času:

Teplota	Všetok materiál použitý do
5°C	2 hodín
10°C	80 minút
20°C	40 minút
30°C	30 minút
40°C	20 minút
50°C	15 minút
60°C	10 minút

2.4 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Miešací pomer	Hmotnostný aj objemový
Základ : Tvrdivo	3 : 1

3. BELZONA® 7311 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 5°C, vyššia ako 60°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 85%.
 - Prší, sneží, je hmla alebo opar.
 - Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
 - Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelinou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.
- Ak je to požadované, použite vhodnú pásku na vymedzenie lepenej oblasti, pričom zaistíte, aby sa dala ľahko odstrániť bez poškodenia spoja.
 - Na oba pripravené povrchy lepeného spoja aplikujte tenkú vrstvu produktu **Belzona® 7311** pomocou štetky s krátkymi štetinami alebo iným vhodným nástrojom tak, aby ním otryskaný povrch úplne nasiakol.
 - Aplikujte dodatočný kúsok produktu **Belzona® 7311** do stredu jedného z predtým pripravených povrchov a vytvarujte ho do špicu. Toto zaistí, že v lepenom spoji je dostatočné množstvo produktu a vzduch zo spoja bude vytlačený počas vykonania bodu d).
 - Okamžite po aplikácii produktu **Belzona® 7311** spojite obe časti pevným vzájomným stlačením oboch povrchov. Maximálna odporúčaná hrúbka línie spoja je 2 mm.
Poznámka: Pre rozsiahle lepené plochy väčšie než 250 mm x 250 mm bude potrebné na stlačenie spoja použiť mechanické račne alebo magnetické rukoväte.
 - Uistite sa, že lepený spoj je správne zarovnaný.
 - Na zaistenie maximálneho kontaktu musí mať produkt **Belzona® 7311** možnosť vystupovať zo všetkých rohov a hrán lepenej geometrie. Línia spoja musí ostať voľná.
 - Prebytočný materiál **Belzona® 7311** mimo lepeného spoja treba zrezať použitím plastového aplikátora ešte pred vytvrdnutím.
 - Zaistite odstránenie všetkej použitej pásky ešte kým je produkt vlhký.
 - Ak je to potrebné, aplikujte lepiace podpery, aby ste platňu udržali na mieste a umožnili materiálu **Belzona® 7311** vytvrdnúť.

POZNÁMKA:

- Na uľahčenie aplikácie môže byť produkt **Belzona® 7311** premiestnený do vhodného zásobníka.
- Teplota podkladu nesmie presiahnuť 60°C.

ČISTENIE

Miešacie nástroje treba očistiť ihneď po použití čističom **Belzona® 9111** alebo akýmkoľvek iným účinným rozpúšťadlom napr. MEK. Aplikáčny nástroj treba čistiť použitím vhodného rozpúšťadla ako napr. **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózoové riedidlá.

MIERY POKRYTIA

Teoretická miera pokrytia pri hrúbke línie lepeného spoja 2 mm	0,4 m ² / 0,8 l balenie
--	------------------------------------

4. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 7311** vytvrdnúť podľa podmienok uvedených nižšie.

Teplota podkladu	Minimálny čas na dosiahnutie samonosnosti	Čas na dosiahnutie aspoň 50 % pevnosti zlepenia	Čas na dosiahnutie úplnej pevnosti zlepenia
5°C	24 hodín	48 hodín (13,0 MPa)	28 dní (27,0 MPa)
10°C	18 hodín	24 hodín (13,3 MPa)	21 dní (32,7 MPa)
20°C	6 hodín	6 hodín (15,5 MPa)	48 hodín (33,4 MPa)
30°C	4 hodiny	4 hodiny (neaplikuje sa)	24 hodín (neaplikuje sa)
40°C	2 hodiny	2 hodiny (29,0 MPa)	4 hodiny (33,9 MPa)
50°C	1 hodina	1 hodina (neaplikuje sa)	2 hodiny (neaplikuje sa)
60°C	20 minút	30 minút (28,8 MPa)	1 hodina (31,2 MPa)

Pri teplotách pod 20°C sa odporúča zohriať podklad a okolie na urýchlenie vytvrdnutia a získanie maximálnej pevnosti zlepenia za kratší čas. Pozrite časť 5 pre ďalšie podrobnosti.

5. USKUTOČNENIE SEKUNDÁRNEJ MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Mechanické vlastnosti a tepelnú odolnosť produktu **Belzona® 7311** je možné zlepšiť dodatočným vytvrdnutím.

Ihneď po aplikácii produktu **Belzona® 7311** ho dodatočne vytvrdte použitím vzduchových ohrievačov, tepelných lúčov, atď. minimálne počas 1 hodiny pri teplote 60°C.

Alternatívne je možné produkt **Belzona® 7311** následne vytvrdzovať zohriatím na 60°C po predchádzajúcom akomkoľvek čase vytvrdzovania pri teplote okolia alebo pri nižšej teplote.

6. PREKRYTIE A OBALENIE GEOMETRIÍ LEPENÝCH PRODUKTOM BELZONA® 7311

V prípade, že spoje lepené materiálom **Belzona® 7311** vyžadujú vrchný náter na protikoróziu ochranu alebo ochranu pred ponorením do chemikálií, môže byť na ne aplikovaný náter **Belzona®**. V prípade potreby kontaktujte vášho zástupcu spoločnosti **Belzona®** pre najlepšie odporúčanie.

Pred aplikáciou vhodného náteru, nezávisle od teploty, po dosiahnutí 50% pevnosti zlepenia materiálu **Belzona® 7311**:

- a) Všetky odkryté povrchy produktu **Belzona® 7311** musia byť zdrsnené obrúsením alebo otryskaním tak, aby získali matný vzhľad bez akéhokoľvek lesku s výsledným profilom 25 µm.
- b) Okolité podklad musí byť pripravený v súlade s Návodom na použitie aplikovaného náteru **Belzona®**.
- c) Aplikujte náter **Belzona®** na pripravený povrch **Belzona® 7311** a pripravený podklad v súlade s Návodom na použitie aplikovaného náteru **Belzona®**.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nепreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.